

CLAMAX-FLEX-OPEN

РЕМОНТ И СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ



# ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

## ✓ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Быстрый и простой ремонт поврежденных труб без отключения от сети

## ✓ ПРАКТИЧНОСТЬ

- Съемные многоразовые муфты
- Не требуют обслуживания/Безаварийны
- Быстрые центровка и монтаж
- Простые в установке

## ✓ МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Быстрый ремонт труб при минимальных усилиях
- Простой ремонт поврежденных труб без отключения от сети

## ✓ СФЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Судостроение
- Коммерческие здания
- Инфраструктура
- Устойчивы к химическим веществам
- Нефтяные трубопроводы
- Водоснабжение
- Теплоснабжение
- Газовые сети
- Сжатый воздух
- Промывочная вода

## ✓ ЭКОНОМНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Компактный дизайн/Экономия места при установке
- Легкий вес
- Требуется минимум места для установки

## ✓ ПРОФИТ КОНСТРУКЦИИ

- Компенсация осевых смещений и угловых отклонений
- Устойчивы к давлению и утечке даже при неточной и неаккуратной установке
- Компенсируют осевые нагрузки, выполняют роль компенсатора.

## ✓ УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

- Прогрессивный уплотнительный эффект
- Устойчивы к коррозии и температурным изменениям
- Устойчивы к химическим веществам
- Длительный срок службы

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Кольцо жесткости для соединения труб из мягких полимеров
- Кольцевая вставка STRIP INSERT используется для защиты манжеты
- Металлические фиксаторы (стяжные шпильки) для уменьшения осевых нагрузок и надежного соединения труб высокого давления

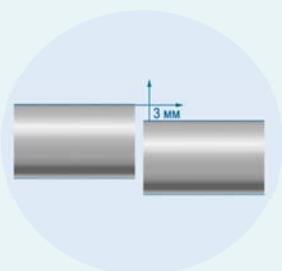
Сточные воды



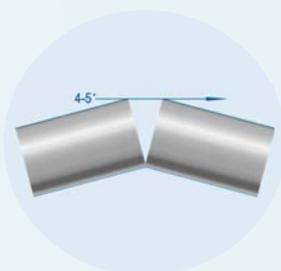
# РЕМОНТ и СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ CLAMAX-FLEX-OPEN

Ремонтный хомут **CLAMAX-FLEX-OPEN** идеальное решение для соединения и постоянного ремонта трубопровода под давлением. Благодаря системе уплотнительных элементов муфта-хомут обладает компенсирующим свойством. Ремонтный хомут CLAMAX-FLEX-OPEN подходит для ремонта и соединения всех типов труб, труб из разных материалов. При монтаже необходимо предусмотреть дополнительную фиксацию трубопровода в виде стяжных шпилек, опор, бетонирования.

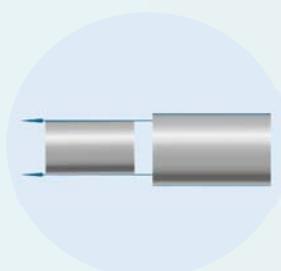
Уплотнительная манжета подбирается в соответствии с требованиями рабочей среды, температуры и с условиями эксплуатации: EPDM, NBR, VITON/FPM/FKM, SILICONE.



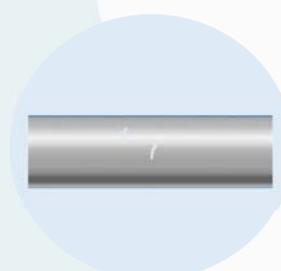
Осевое смещение



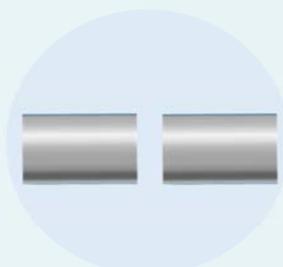
Угловое смещение



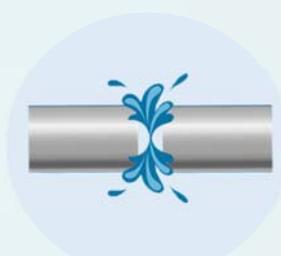
Разные диаметры



Повреждения



Соединения



Ремонт под давлением

## Комплектация (опцион)



Кольцо жесткости

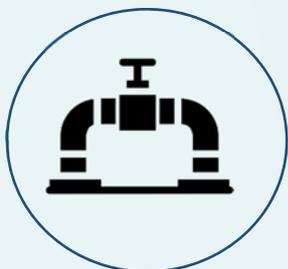


Кольцевая вкладка STRIP INSERT

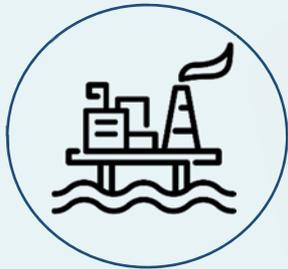


Металлические фиксаторы

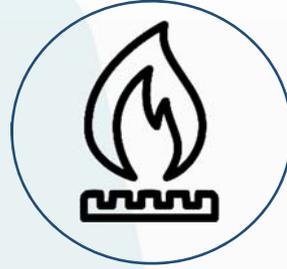
# СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



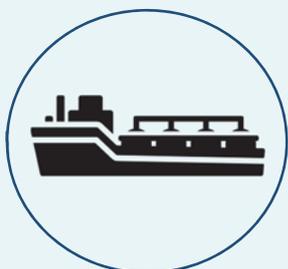
НЕФТЕПРОВОДЫ



ПЛАТФОРМЫ ОФФШОР



ГАЗОПРОВОДЫ



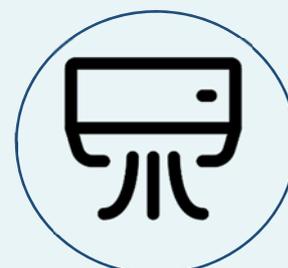
СУДОСТРОЕНИЕ



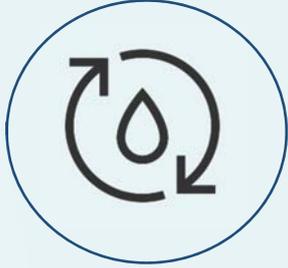
НЕФТЕХИМИЯ



ХРАНИЛИЩА



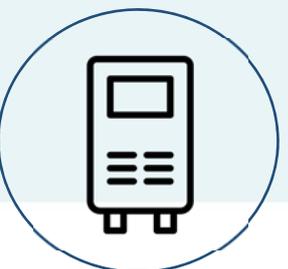
КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ



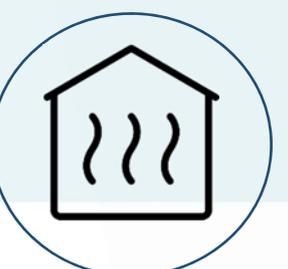
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
СТАНЦИИ



ОХЛАЖДЕНАЯ ВОДА



СЖАТЫЙ ВОЗДУХ



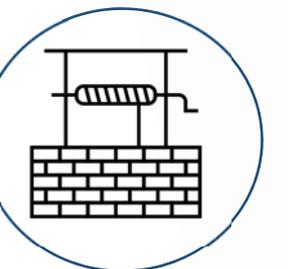
ТЕПЛОСЕТЬ/ТЕПЛОВЫЕ  
СТАНЦИИ



ТОННЕЛСТРОЕНИЕ



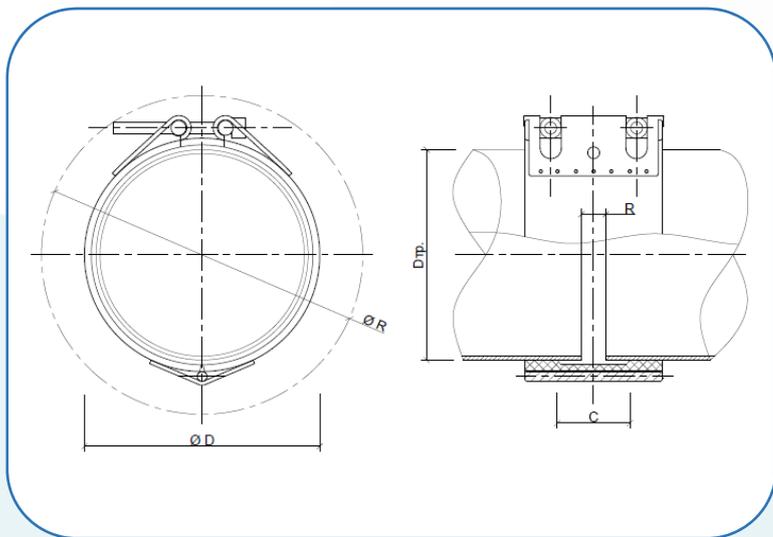
ВОДОСНАБЖЕНИЕ



ПИТЬЕВАЯ ВОДА



СТОЧНЫЕ ВОДЫ



### Технические параметры

d наружн. трубы	Диапазон обжатия	Рабочее давление		OD	Ширина		Расст. м/д уплотн ениям и	Зазор между трубами		Крутя щий мом ент	Резьба
		min- max	 [бар]		 [бар]	D		B	C		
[мм]	[мм]	[бар]	[бар]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[Nm]	M
26.9	26-28	25	40	38.0	57	**	30	5~8	10	8	M6×2
30.0	29-31	25	40	42.0	57	**	30	5~8	10	8	M6×2
33.7	32-35	25	40	45.0	57	**	30	5~8	10	8	M6×2
38.0	37-39	25	40	50.3	61	**	26	5~8	10	10	M8×1
42.4	41-43	25	40	54.7	61	**	26	5~8	10	10	M8×1
44.5	44-45	25	40	56.8	61	**	26	5~8	10	10	M8×1
48.3	47-50	25	40	64.2	61	**	26	5~8	10	10	M8×1
54.0	52-56	20	35	70.0	76	**	37	5~10	15	10	M8×2
57.0	55-59	20	35	73.0	76	**	37	5~10	15	10	M8×2
60.3	59-62	20	35	76.2	76	**	37	5~10	15	10	M8×2
66.6	64-68	20	40	85.5	95	**	37	5~10	25	20	M8×2
70.0	68-71	20	40	89.0	95	**	41	5~10	25	20	M8×2
73.0	71-75	20	40	92.0	95	**	41	5~10	25	20	M8×2
76.1	74-78	20	40	95.2	95	**	41	5~10	25	20	M8×2
79.5	78-80	20	40	98.5	95	**	41	5~10	25	20	M8×2
84.0	82-86	20	40	103.0	95	**	41	5~10	25	20	M8×2
88.9	87-91	20	40	108.0	95	100/150/ 200 /300/400	41	5~10	25	20	M8×2
100.6	99-103	18	35	120.0	95	100/150/ 200 /300/400	41	5~10	25	20	M8×2
101.6	100-104	18	35	120.7	95	100/150/ 200 /300/400	41	5~10	25	20	M8×2

104.0	102-106	18	35	123.0	95	100/150/ 200 /300/400	41	5~10	25	20	M8×2
104.8	103-107	18	35	124.0	95	100/150/ 200 /300/400	41	5~10	25	20	M8×2
108.1	106-110	18	35	127.0	95	100/150/ 200 /300/400	41	5~10	25	20	M8×2
114.3	112-116	18	35	133.4	95	100/150/ 200 /300/400	54	5~10	35	20	M8×2
127.0	125-129	18	40	148.0	110	100/150/ 200 /300/400	54	5~10	35	25	M12×2
129.0	127-131	18	40	150.0	110	100/150/ 200 /300/400	54	5~10	35	25	M12×2
130.2	128-132	18	40	151.3	110	100/150/ 200 /300/400	54	5~10	35	25	M12×2
133.0	131-135	18	40	154.0	110	100/150/ 200 /300/400	54	5~10	35	25	M12×2
139.7	138-142	18	40	160.8	110	100/150/ 200 /300/400	54	5~10	35	25	M12×2
141.3	139-143	18	35	162.4	110	100/150/ 200 /300/400	54	5~10	35	25	M12×2
154.0	152-156	18	35	173.4	110	100/150/ 200 /300/400	54	5~10	35	25	M12×2
159.0	157-161	18	35	180.0	110	100/150/ 200 /300/400	54	5~10	35	25	M12×2
168.3	166-171	18	35	186.0	110	100/150/ 200 /300/400	54	5~10	35	25	M12×2

d наружн. трубы	Диапазон обжатия	Рабочее давление		OD	Ширина		Расст. м/д уплотнениями	Зазор между трубами		Крутящий момент	Резьба
	min- max			D	B		C	Без вкладки	С вкладкой (max)		
[мм]	[мм]	[бар]	[бар]	[мм]	[мм]		[мм]	[мм]	[мм]	[Nm]	M
180.0	178-182	16	30	204	142	250	75	10~25	40	60	M12×2
200.0	198-202	16	30	224	142	250	75	10~25	40	60	M12×2
219.1	216-222	16	30	251.1	142	250	75	10~25	40	60	M12×2
250.0	247-253	16	25	282	142	250	75	10~25	40	80	M12×2
267.0	264-270	16	25	299	142	250	75	10~25	40	80	M12×2
273.0	270-276	16	25	305	142	250	75	10~25	40	80	M12×2
304.0	301-307	10	20	336	142	250	75	10~25	40	80	M12×2

323.9	320-327	10	20	355.9	142	250	75	10~25	40	80	M12×2
355.6	352-359	8.5	16	387.6	142	250	75	10~25	40	80	M12×2
377.0	375-379	8.5	16	409	142	250	75	10~25	40	80	M12×2
406.4	402-411	7.5	16	438	142	250	75	10~25	40	80	M12×2
457.2	452-462	6.5	12	489	142	250	75	10~25	40	80	M12×2
508.0	503-513	6	10	540	142	250	75	10~25	40	120	M16×2
558.8	554-564	5.5	10	590.8	142	250	75	10~25	40	160	M16×2
609.6	605-615	5	10	641.6	142	250	75	10~25	40	60	M16×2
635.0	632-638	5	10	667.0	142	250	75	10~25	40	60	M16×2
711.2	708-715	4	5	743.2	142	250	75	10~25	40	160	M16×2
762.0	758-766	4	5	794	142	250	75	10~25	40	160	M16×2
812.8	809-817	4	5	844.8	142	250	75	10~25	40	160	M16×2
914.4	910-918	4	5	946.4	142	250	75	10~25	40	160	M16×2
1016.0	1012-1020	4	5	1048	142	250	75	10~25	40	200	M16×2
1117.6	1113-1122	3.5	5	1149.6	142	250	75	10~25	40	200	M16×2
1219.2	1215-1224	3.5	5	1251.2	142	250	75	10~25	40	200	M16×2
1320.8	1316-1325	3	5	1352.8	142	250	75	10~25	40	240	M16×2
1422.4	1418-1427	3	5	1454.4	142	250	75	10~25	40	240	M16×2
1524.0	1519-1529	2.5	5	1556	142	250	75	10~25	40	240	M16×2
1625.6	1621-1631	2.5	5	1657.6	142	250	75	10~25	40	240	M16×2
1727.2	1722-1732	2.5	5	1759.2	142	250	75	10~25	40	240	M16×2
1828.8	1824-1834	2	5	1860.8	142	250	75	10~25	40	240	M16×2
1930.4	1925-1935	2	5	1962.4	142	250	75	10~25	40	240	M16×2
2032.0	2027-2037	2	5	2064	142	250	75	10~25	40	240	M16×2



- рабочее давление для судостроения. Рабочее давление с учетом четырехкратного запаса прочности.



- рабочее давление для инфраструктуры и промышленности. Тест давление=Рабочее давление x 1,5.

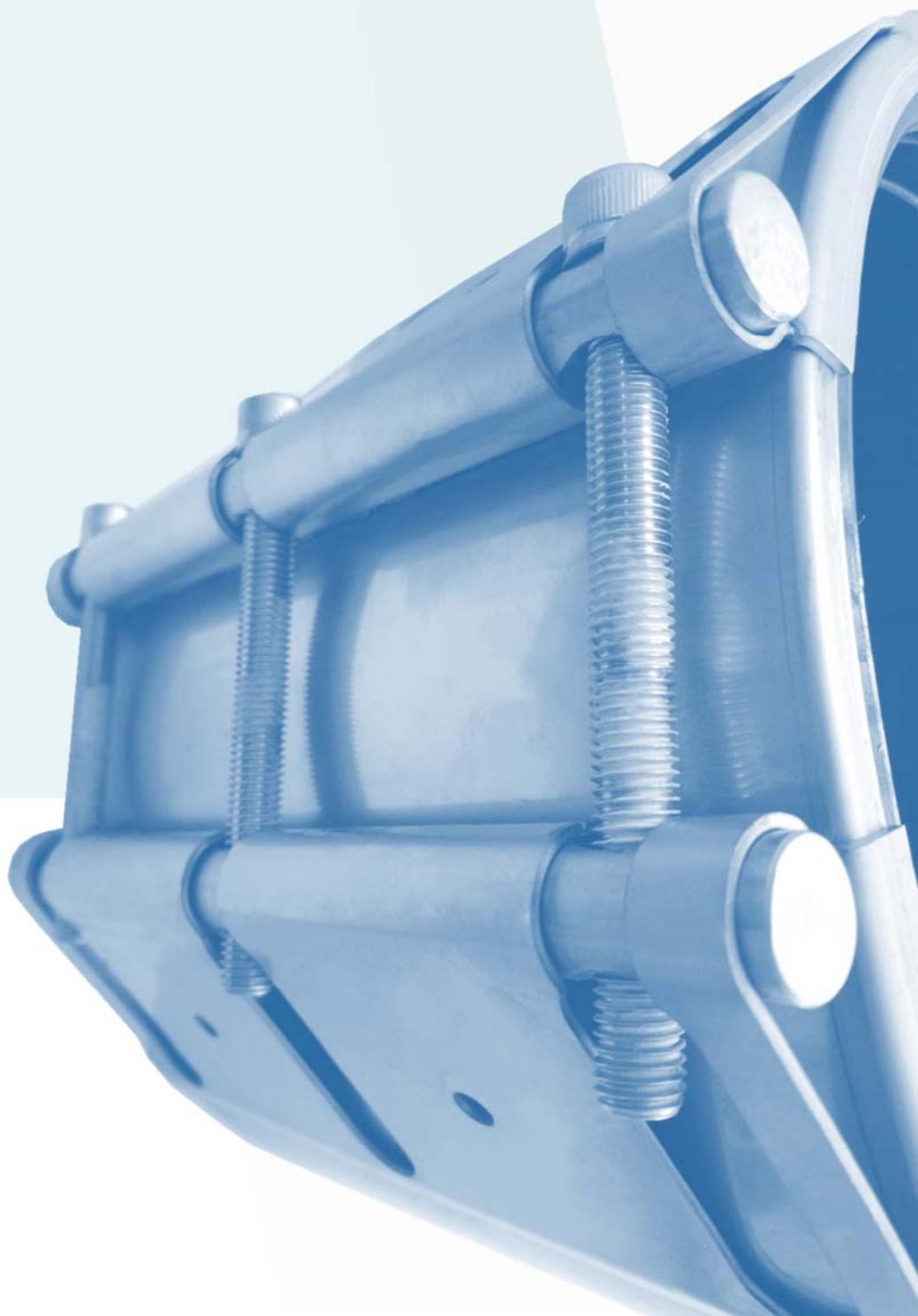
**Внимание:**

1. Возможно исполнение кольцевой вставки из AISI316L/316Ti.
2. Изготовим муфты под ваши размеры, под заказ. Проконсультируйтесь с нашими специалистами.

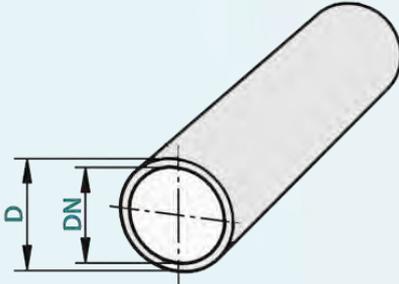
CLAMAX-FLEX-OPEN					
Материал (M1,2,3...) / Деталь	M1	M2	M3	M4	M5
Корпус	AISI 304	AISI 316L	AISI 316TI	AISI 316L	AISI 316TI
Стяжные болты	AISI 304	AISI 316L	AISI 316L	AISI 304	AISI 304
Закладные болты	AISI 304	AISI 316L	AISI 316L	AISI 304	AISI 304
Кольцевая вкладка (опция)	AISI 301	AISI 301	AISI 301	AISI 301	AISI 301

## Уплотнения

Материал уплотнения	Рабочая среда	Рабочая температура
EPDM	Все виды водных растворов, сточные воды, воздух, твердые вещества и химические продукты	-30°C до +120°C
NBR	Вода, газ, нефть, топливо и другие углеводороды	-30°C до +120°C
MVQ	Высокотемпературная жидкость, кислород, озон, вода и т.д.	-70°C до +260°C
FPM/FKM	Озон, кислород, кислоты, нефть, газ и топливо (только с вкладкой)	95°C до +300°C



## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ДАТА: .....		Компания: .....	
Объект: .....		ФИО: .....	
E-mail: .....		Конт. тел: .....	
			
<b>ТРУБА РАЗМЕРЫ</b>			
Сторона 1:	D:..... мм DN:..... мм	Сторона 2:	D:..... мм DN:..... мм
<b>МАТЕРИАЛ ТРУБЫ</b>			
Сторона 1:	<input type="checkbox"/> Углеродистая сталь <input type="checkbox"/> Нержавеющая сталь <input type="checkbox"/> Легированная сталь <input type="checkbox"/> Полиэтилен (ПЭ) <input type="checkbox"/> ПВХ <input type="checkbox"/> Стеклопластик	Сторона 2:	<input type="checkbox"/> Углеродистая сталь <input type="checkbox"/> Нержавеющая сталь <input type="checkbox"/> Легированная сталь <input type="checkbox"/> Полиэтилен (ПЭ) <input type="checkbox"/> ПВХ <input type="checkbox"/> Стеклопластик
<b>ПАРАМЕТРЫ МУФТЫ</b>			
Исполнение:	<input type="checkbox"/> Жесткая фиксация <input type="checkbox"/> Гибкая фиксация <input type="checkbox"/> Ремонтная муфта	Корпус:	<input type="checkbox"/> Нержавеющая сталь <input type="checkbox"/> Оцинкованная сталь
		Стяжной механизм:	<input type="checkbox"/> Нержавеющая сталь <input type="checkbox"/> Оцинкованная сталь
<b>РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ</b>			
Давление:	Рабочее: ..... бар Испытательное: .... Бар Иное: ..... .....	Рабочая среда:	<input type="checkbox"/> Вода <input type="checkbox"/> Воздух <input type="checkbox"/> Газ <input type="checkbox"/> Нефть <input type="checkbox"/> Твердые частицы (пневмотранспорт) <input type="checkbox"/> Иное (формула, концентрация %): .....
Температура рабочей среды:	min: ..... °C max: ..... °C		
<b>ДАННЫЕ ЗАКАЗА</b>			
Количество:	..... ШТ.		
Примечание:	.....		
<b>ОБРАБОТКА ЗАКАЗА</b> (заполняется инженером CLAMAX)			
Решение : .....			
Дата обработки ОЛ: ..... Г.		ФИО :	



## CLAMAX FLEX-OPEN

Муфты и хомуты для идеального ремонта и прочного соединения гражданских и промышленных трубопроводов.

Телефон:  
+7 495 462 07 77

Mail:  
[info@clamax.ru](mailto:info@clamax.ru)

Адрес:  
[www.clamax.ru](http://www.clamax.ru)