ОПРОСНЫЙ ЛИСТ C:\Users\Kate\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\01.png

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ДАТА:** ……………………………………. | | **Компания:** ……………………………………. | |
| **Объект:** ……………………………………. | | **ФИО:** ……………………………………. | |
| **E-mail:** ……………………………………. | | **Конт. тел:** ……………………………………. | |
| C:\Users\Kate\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\труба_схема для муфт.tif | | | |
| **ТРУБА РАЗМЕРЫ** | | | |
| **Сторона 1:** | **D:**…………… мм **DN:**…………… мм | **Сторона 2:** | **D:**…………… мм **DN:**…………… мм |
| **МАТЕРИАЛ ТРУБЫ** | | | |
| **Сторона 1:** | Углеродистая сталь  Нержавеющая сталь  Легированная сталь  Полиэтилен (ПЭ)  ПВХ  Стеклопластик | **Сторона 2:** | Углеродистая сталь  Нержавеющая сталь  Легированная сталь  Полиэтилен (ПЭ)  ПВХ  Стеклопластик |
| **ПАРАМЕТРЫ МУФТЫ** | | | |
| **Исполнение:** | Жесткая фиксация  Гибкая фиксация  Ремонтная муфта | **Корпус:** | Нержавеющая сталь  Оцинкованная сталь |
| **Стяжной механизм:** | Нержавеющая сталь  Оцинкованная сталь |
| **РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ** | | | |
| **Давление:** | Рабочее: ……………… бар  Испытательное: …. Бар  Иное: ……………………………  ……………………………………… | **Рабочая среда:** | Вода  Воздух  Газ  Нефть  Твердые частицы (пневмотранспорт)  Иное (формула, концентрация %): ……………………….................. |
| **Температура рабочей среды:** | min: ……………… ˚C  max: ……………… ˚C |
| **ДАННЫЕ ЗАКАЗА** | | | |
| **Количество:** | ………………………. шт. |  | |
| **Примечание:** | ……………………………………………………………………………………….. | | |
| **ОБРАБОТКА ЗАКАЗА**  **(заполняется инженером CLAMAX)** | | | |
| **Решение : …………………………………….** | | | |
| **Дата обработки ОЛ:** ………..…… г. | | **ФИО :** | |