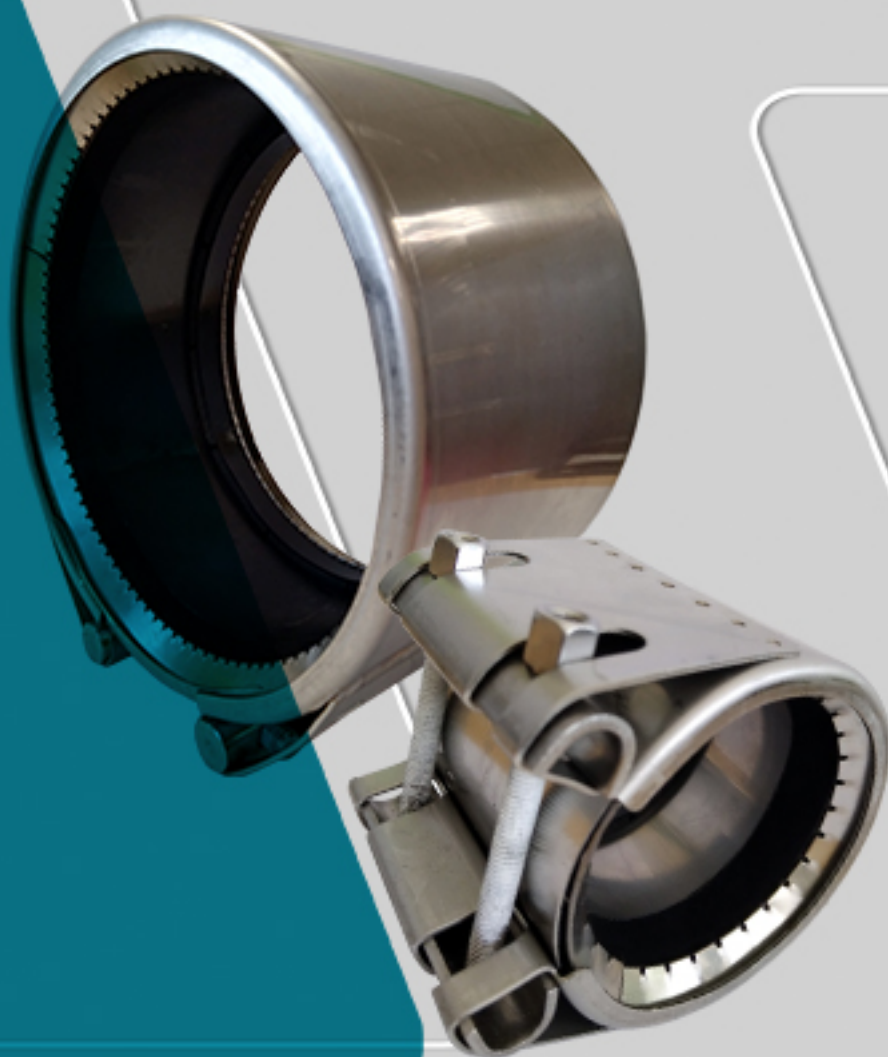




CLAMAX-GRIP
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

✓ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Совместимость практически с любой традиционной системой соединения
- Соединение труб из идентичных и разнородных материалов
- Быстрое и простое соединение труб

✓ ПРАКТИЧНОСТЬ

- Съемные многоразовые муфты
- Не требуют обслуживания/Безаварийны
- Быстрые центровка и монтаж
- Простые в установке

✓ МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Быстрый и простой монтаж
- Не требуют обслуживания

✓ СФЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Судостроение
- Коммерческие здания
- Инфраструктура
- Нефтяные трубопроводы
- Водоснабжение
- Теплоснабжение
- Газовые сети
- Сжатый воздух
- Промывочная вода
- Сточные воды

✓ ЭКОНОМНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Компактный дизайн/Экономия места при установке
- Легкий вес
- Требуется минимум места для установки

✓ ПРОФИТ КОНСТРУКЦИИ

- Гибкое соединение труб
- Компенсация осевых смещений и угловых отклонений
- Устойчивы к давлению и утечке даже при неточной и неаккуратной установке

✓ УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

- Прогрессивный анкерный эффект
- Устойчивы к коррозии температурным изменениям
- Устойчивы к химическим веществам
- Длительный срок службы

✓ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Кольцевая вставка STRIP INSERT используется для защиты манжеты



СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ CLAMAX-GRIP

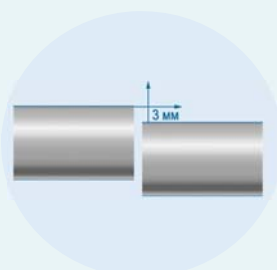
Соединительная муфта **CLAMAX-GRIP** разработана для быстрого и легкого соединения труб вместо фланцевого соединения, сварки, резьбы.

Соединительная муфта CLAMAX-GRIP – удобное решение для соединения труб с гладкими концами, особенно в местах ограниченного пространства, в случаях, где невозможна или затруднена сварка, для удобства эксплуатации трубопровода (вентиляция, очистные сооружения и т.д.).

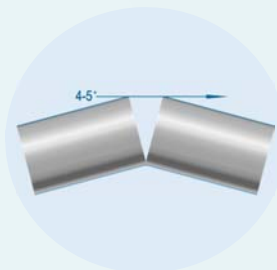
CLAMAX-GRIP оснащена двумя анкерными зубчатыми кольцами и является самой популярной среди муфт с осевой фиксацией. Прогрессивный анкерный эффект обеспечивает надежность соединения, особенно при повышении давления.

Соединительная муфта CLAMAX-GRIP применяется в судостроении, оффшорной промышленности, водоканализационных системах, системах промышленных трубопроводов и пр. Широкий выбор уплотнений позволяет использовать муфты с различными средами, в том числе агрессивными. Уплотнительная манжета подбирается в соответствии с требованиями рабочей среды, температуры и с условиями эксплуатации: EPDM, NBR, VITON/FPM/FKM, SILICONE.

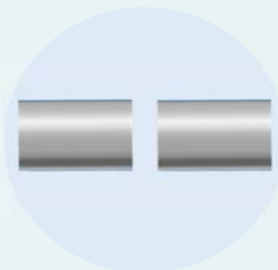
При работе с агрессивными жидкостями для защиты уплотнения рекомендуется применение муфты в комплекте с кольцевой вставкой. Вставка заказывается отдельно.



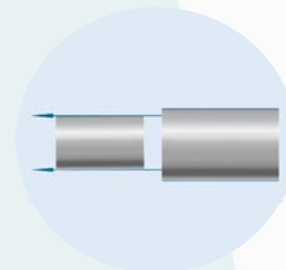
Осевое смещение



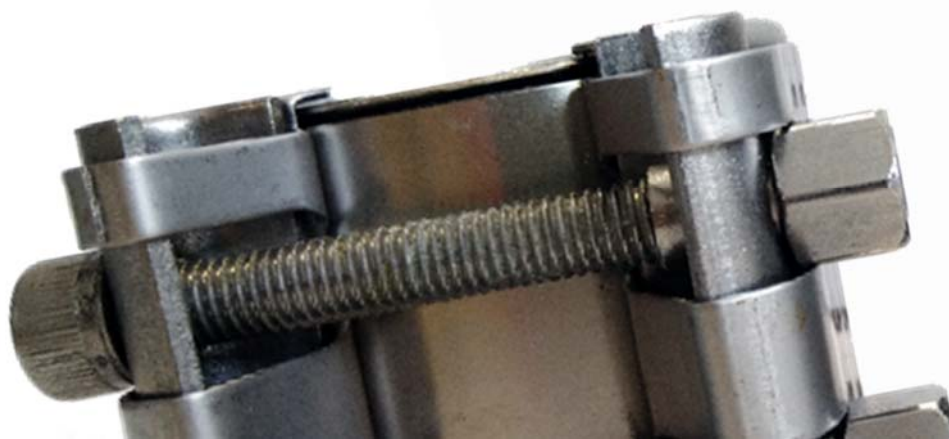
Угловое смещение



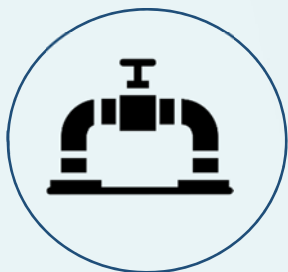
Соединения



Разные диаметры



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



НЕФТЕПРОВОДЫ



ПЛАТФОРМЫ ОФФШОР



ГАЗОПРОВОДЫ



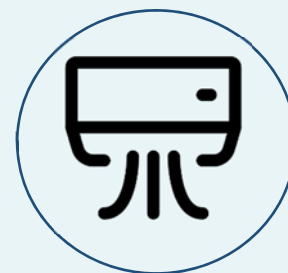
СУДОСТРОЕНИЕ



НЕФТЕХИМИЯ



ХРАНИЛИЩА



КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ



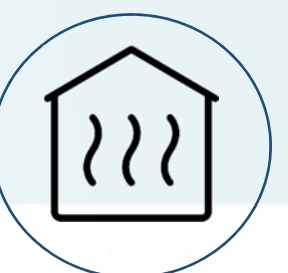
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
СТАНЦИИ



ОХЛАЖДЕНАЯ ВОДА



СЖАТЫЙ ВОЗДУХ



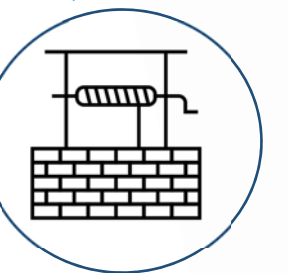
ТЕПЛОСЕТЬ/ТЕПЛОВЫЕ
СТАНЦИИ



ТОННЕЛЕСТРОЕНИЕ



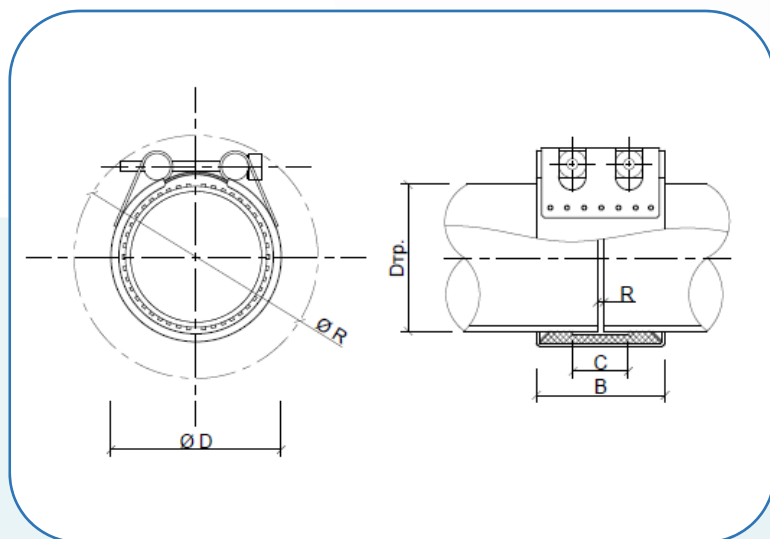
ВОДОСНАБЖЕНИЕ



ПИТЬЕВАЯ ВОДА



СТОЧНЫЕ ВОДЫ



Технические параметры

d наружн. трубы	Диапазон обжатия	Рабочее давление		D	Ширина	Расст. м/д уплотнен- ми	Зазор между трубами		Крутящий момент	Резьба
	min- max				B		Без вкладки	С вкладкой (max)		
[мм]	[мм]	[бар]	[бар]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[Nm]	M
21.3	20-22	16	46	39	61	26	5~8	10	8	M6x2
25.0	24-25	16	46	43	61	26	5~8	10	8	M6x2
26.9	26-28	16	46	43	61	26	5~8	10	8	M6x2
30.0	29-31	16	46	46	61	26	5~8	10	8	M6x2
33.7	32-35	16	40	50	61	26	5~8	10	8	M6x2
35.0	34-35	16	40	50	61	26	5~8	10	8	M6x2
38.0	37-39	16	35	57	61	26	5~8	10	15	M8x2
40.0	39-41	16	35	57	61	26	5~8	10	15	M8x2
42.4	40-43	16	32	61.3	61	26	5~8	10	15	M8x2
44.5	44-46	16	32	63.4	61	26	5~8	10	15	M8x2
48.3	47-49	16	32	67.2	61	26	5~8	10	15	M8x2
54.0	53-55	16	32	73	76	37	5~10	15	10	M8x2
57.0	56-58	16	32	76	76	37	5~10	15	10	M8x2
60.3	59-61	16	32	79.2	76	37	5~10	15	10	M8x2
63.0	62-64	16	32	79.2	76	37	5~10	15	10	M8x2
66.6	64-68	16	32	88.7	95	37	5~10	25	20	M8x2
70.0	68-71	16	32	92	95	41	5~10	25	20	M8x2
73.0	72-74	16	32	95	95	41	5~10	25	20	M8x2
76.1	75-77	16	32	98.2	95	41	5~10	25	20	M8x2
79.5	78-81	16	32	101.6	95	41	5~10	25	20	M8x2
84.0	83-85	16	32	106	95	41	5~10	25	20	M8x2
88.9	87-91	16	32	111	95	41	5~10	25	20	M8x2
100.6	99-102	16	32	123	95	41	5~10	25	25	M8x2
101.6	100-103	16	32	123.7	95	41	5~10	25	25	M8x2

104.0	103-106	16	32	126	95	41	5~10	25	25	M8x2
108.0	106-109	16	32	130	95	41	5~10	25	25	M8x2
114.3	113-116	16	30	136.4	95	41	5~10	25	25	M8x2
118.0	116-119	16	30	136.4	95	41	5~10	25	25	M8x2
127.0	126-128	16	25	151	110	54	5~10	35	40	M10x2
129.0	128-130	16	25	153	110	54	5~15	35	40	M10x2
130.2	129-132	16	25	154.3	110	54	5~15	35	40	M10x2
133.0	131-135	16	25	157	110	54	5~15	35	40	M10x2
139.7	138-142	16	25	163.8	110	54	5~15	35	40	M10x2
141.3	140-143	16	25	165.4	110	54	5~15	35	40	M10x2
144.0	143-145	16	25	165.4	110	54	5~15	35	40	M10x2
154.0	153-156	16	25	176.4	110	54	5~15	35	40	M10x2
159.0	158-161	16	25	183	110	54	5~15	35	40	M10x2
168.3	167-170	16	22	189	110	54	5~15	35	40	M10x2
180.0	178-182	10	22	215	142	80	15~20	35	40	M10x2
193.7	192-196	10	22	215	142	80	15~20	40	60	M12x2
200.0	198-202	10	22	222	142	80	15~20	40	60	M12x2
204.0	202-206	10	22	224	142	80	15~20	40	60	M12x2
206.0	204-208	10	22	234	142	80	15~20	40	60	M12x2
219.1	16-222	10	22	250	142	80	15~20	40	60	M12x2
244.5	242-247	10	20	275	142	80	15~20	40	60	M12x2
250.0	247-253	10	20	279	142	80	15~20	40	60	M12x2
254.0	251-257	10	20	282	142	80	15~20	40	60	M12x2
256.0	253-259	10	20	284	142	80	15~20	40	60	M12x2
267.0	264-270	10	20	297	142	80	15~20	40	60	M12x2
273.0	270-276	10	20	303	142	80	15~20	40	60	M12x2
323.9	320-327	10	20	355.9	142	75	10~25	40	80	M12x2
355.6	352-359	10	20	355.9	142	75	10~25	40	80	M12x2
377.1	375-379	9.0	16	409	142	75	10~25	40	80	M12x2
406.4	403-411	8.0	16	458	142	75	10~25	40	80	M12x2
426.0	424-428	8.0	16	458	142	75	10~25	40	80	M12x2
457.2	453-462	8.0	16	458	142	75	10~25	40	100	M12x2
508.0	504-514	8.0	**	538	142	75	10~25	40	100	M12x2
558.8	555-564	6.0	**	589	142	75	10~25	40	100	M12x2
609.6	605-614	5.0	**	645	142	75	10~25	40	120	M12x2
711.2	707-715	3.0	**	748	142	75	10~25	40	120	M12x2

Внимание!!!

1. Изготовим муфты под ваши размеры, под заказ. Проконсультируйтесь с нашими специалистами.
2. Возможно исполнение кольцевой вставки из AISI316L/316Ti.



- рабочее давление для судостроения. Рабочее давление с учетом четырехкратного запаса прочности.



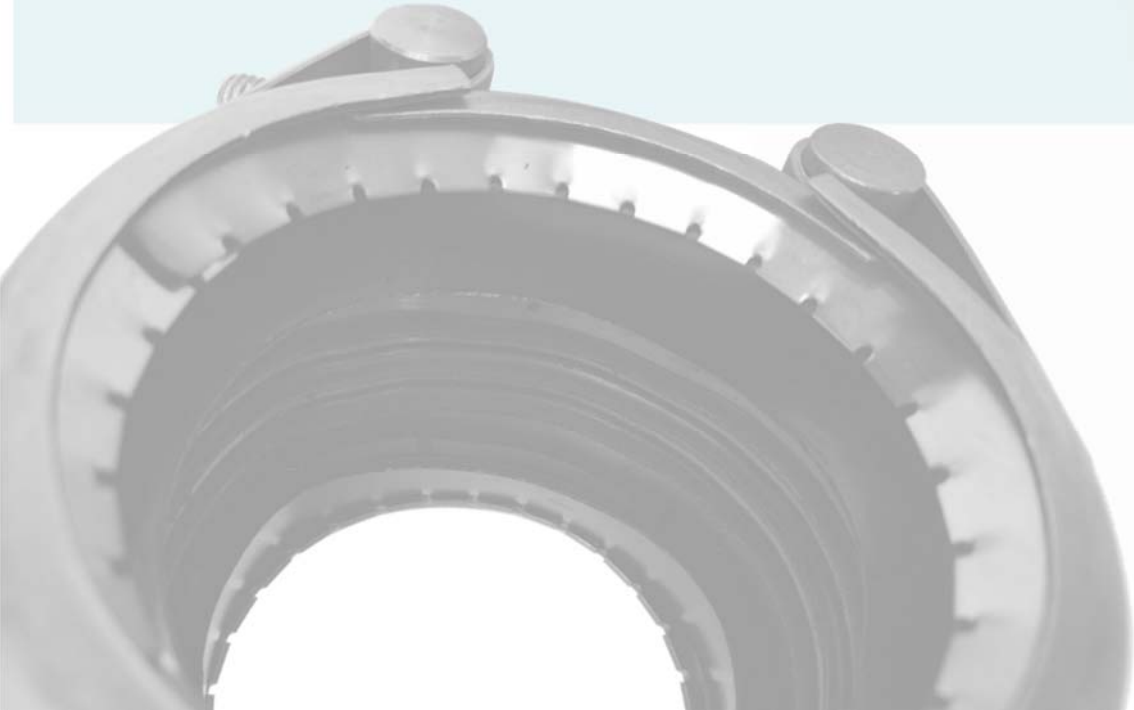
- рабочее давление для инфраструктуры и промышленности. Тест давление=Рабочее давление x 1,5.

CLAMAX-GRIP					
Материал/Деталь	M1	M2	M3	M4	M5
Корпус	AISI 304	AISI 316L	AISI 316Ti	AISI 316L	AISI 316Ti
Стяжные болты	AISI 304	AISI 316L	AISI 316L	AISI 304	AISI 304

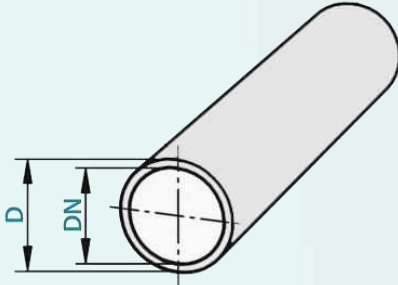
Закладные болты	AISI 304	AISI 316L	AISI 316L	AISI 304	AISI 304
Кольцевая вставка (опция)	AISI 301	AISI 301	AISI 301	AISI 301	AISI 301

Внимание:
 Возможно исполнение кольцевой вставки из AISI316L/316Ti.

Материал уплотнения	Рабочая температура	Рабочая среда
EPDM	-30°C до +130°C	Все виды водных растворов, сточные воды, воздух, твердые вещества и химические продукты
NBR	-30°C до +120°C	Вода, газ, нефть, топливо и другие углеводороды
VITON/FPM/FKM	-20°C до +300°C	Озон, кислород, кислоты, нефть, газ и топливо (только с вкладкой)
MVQ	-70°C до +260°C	Высокотемпературная жидкость, кислород, озон, вода и т.д.



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ДАТА:		Компания:	
Объект:		ФИО:	
E-mail:		Конт. тел:	
			
ТРУБА РАЗМЕРЫ			
Сторона 1:	D:..... мм DN:..... мм	Сторона 2:	D:..... мм DN:..... мм
МАТЕРИАЛ ТРУБЫ			
Сторона 1:	☐ Углеродистая сталь ☐ Нержавеющая сталь ☐ Легированная сталь ☐ Полиэтилен (ПЭ) ☐ ПВХ ☐ Стеклопластик	Сторона 2:	☐ Углеродистая сталь ☐ Нержавеющая сталь ☐ Легированная сталь ☐ Полиэтилен (ПЭ) ☐ ПВХ ☐ Стеклопластик
ПАРАМЕТРЫ МУФТЫ			
Исполнение:	☐ Жесткая фиксация ☐ Гибкая фиксация ☐ Ремонтная муфта	Корпус:	☐ Нержавеющая сталь ☐ Оцинкованная сталь
		Стяжной механизм:	☐ Нержавеющая сталь ☐ Оцинкованная сталь
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ			
Давление:	Рабочее: бар Испытательное: Бар Иное:	Рабочая среда:	☐ Вода ☐ Воздух ☐ Газ ☐ Нефть ☐ Твердые частицы (пневмотранспорт) ☐ Иное (формула, концентрация %):
Температура рабочей среды:	min: °C max: °C		
ДАННЫЕ ЗАКАЗА			
Количество:	 ШТ.		
Примечание:			
ОБРАБОТКА ЗАКАЗА (заполняется инженером CLAMAX)			
Решение :			
Дата обработки ОЛ: Г.		ФИО :	



Муфты CLAMAX GRIP

Муфты и хомуты для идеального ремонта и прочного соединения гражданских и промышленных трубопроводов.

Телефон:
+7 495 462 07 77

Mail:
info@clamax.ru

Адрес:
www.clamax.ru