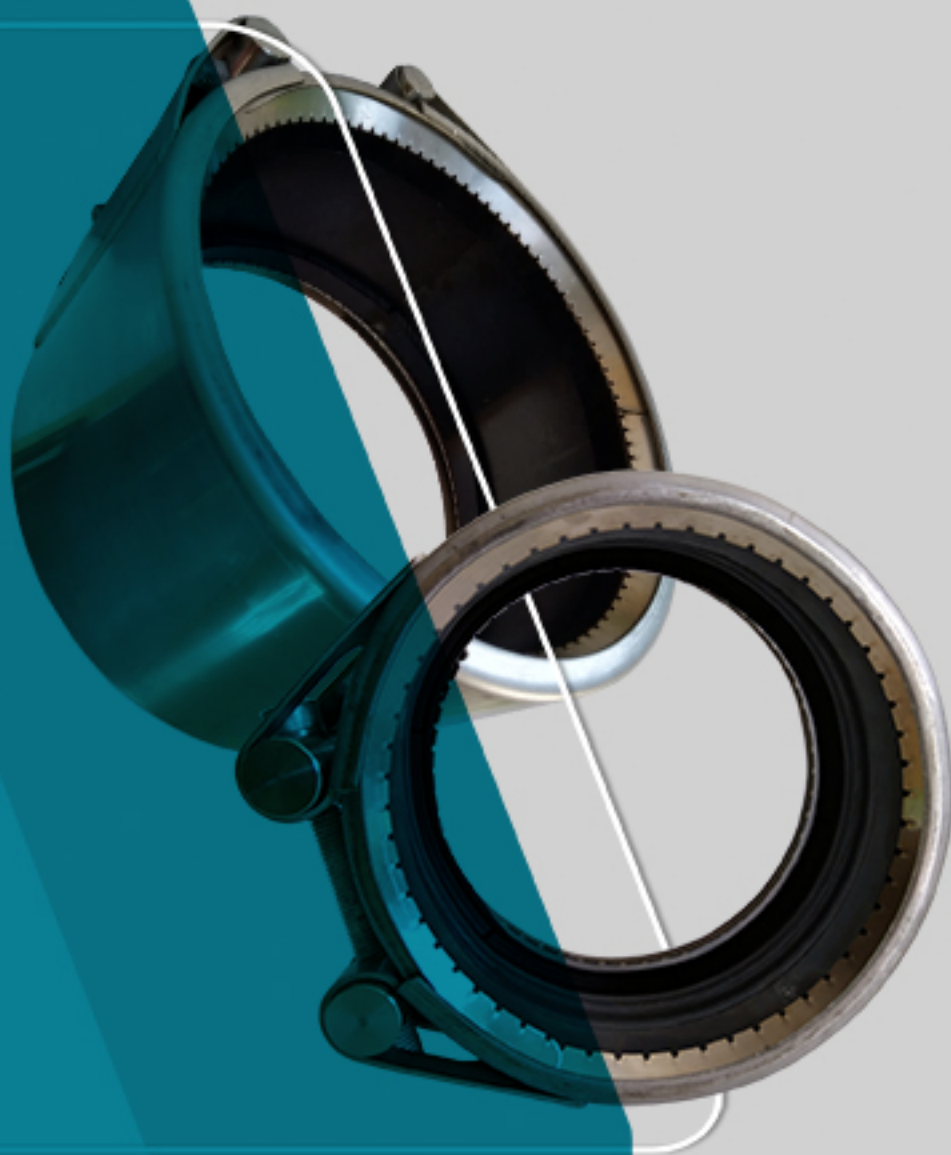




CLAMAX-GRIP-RF
УСИЛЕННЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
МУФТЫ



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

✓ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Совместимость практически с любой традиционной системой соединения
- Соединение труб из идентичных и разнородных материалов
- Быстрое и простое соединение труб

✓ ПРАКТИЧНОСТЬ

- Съемные многоразовые муфты
- Не требуют обслуживания/Безаварийны
- Быстрые центровка и монтаж
- Простые в установке

✓ МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Быстрый и простой монтаж
- Не требуют обслуживания

✓ СФЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Судостроение
- Коммерческие здания
- Инфраструктура
- Нефтяные трубопроводы
- Водоснабжение
- Теплоснабжение
- Газовые сети
- Сжатый воздух
- Промывочная вода
- Сточные воды

✓ ЭКОНОМНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Компактный дизайн/Экономия места при установке
- Легкий вес
- Требуется минимум места для установки

✓ ПРОФИТ КОНСТРУКЦИИ

- Гибкое соединение труб
- Компенсация осевых смещений и угловых отклонений
- Устойчивы к давлению и утечке даже при неточной и неаккуратной установке
- Усиленная конструкция

✓ УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

- Прогрессивный анкерный эффект
- Устойчивы к коррозии температурным изменениям
- Устойчивы к химическим веществам
- Длительный срок службы

✓ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Кольцевая вставка STRIP INSERT используется для защиты манжеты



СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ

CLAMAX-GRIP-RF усиленная

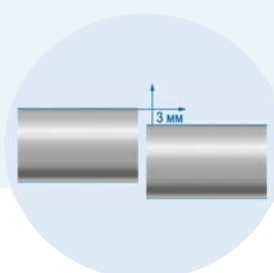
Соединительная муфта CLAMAX-GRIP-RF разработана для быстрого и легкого соединения труб вместо фланцевого соединения, сварки, резьбы.

Соединительная муфта CLAMAX-GRIP-RF – удобное решение для соединения труб с гладкими концами, особенно в местах ограниченного пространства, в случаях, где невозможна или затруднена сварка, для удобства эксплуатации трубопровода (вентиляция, очистные сооружения и т.д.).

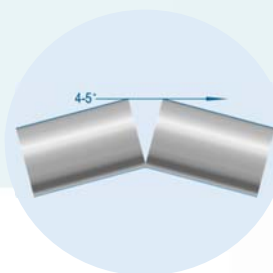
CLAMAX-GRIP-RF оснащена двумя анкерными зубчатыми кольцами и является самой популярной среди муфт с осевой фиксацией. Прогрессивный анкерный эффект обеспечивает надежность соединения, особенно при повышении давления.

Соединительная муфта CLAMAX-GRIP –RF применяется в судостроении, оффшорной промышленности, водоканализационных системах, системах промышленных трубопроводов и пр. Широкий выбор уплотнений позволяет использовать муфты с различными средами, в том числе агрессивными. Уплотнительная манжета подбирается в соответствии с требованиями рабочей среды, температуры и с условиями эксплуатации: EPDM, NBR, VITON/FPM/FKM, SILICONE.

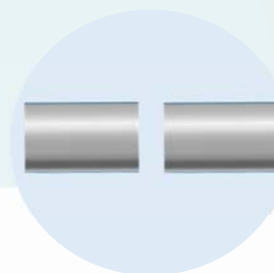
При работе с агрессивными жидкостями для защиты уплотнения рекомендуется применение муфты в комплекте с кольцевой вставкой. Вставка заказывается отдельно.



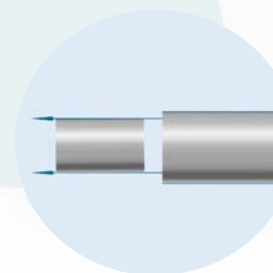
Осевое смещение



Угловое смещение



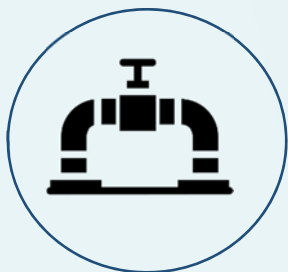
Соединения



Разные диаметры



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



НЕФТЕПРОВОДЫ



ПЛАТФОРМЫ ОФФШОР



ГАЗОПРОВОДЫ



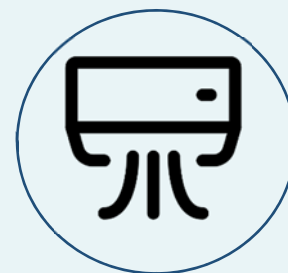
СУДОСТРОЕНИЕ



НЕФТЕХИМИЯ



ХРАНИЛИЩА



КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ



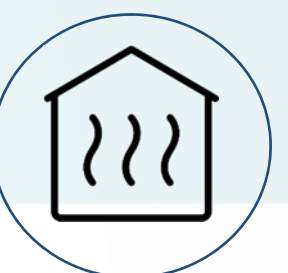
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
СТАНЦИИ



ОХЛАЖДЕНАЯ ВОДА



СЖАТЫЙ ВОЗДУХ



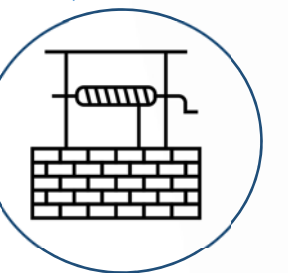
ТЕПЛОСЕТЬ/ТЕПЛОВЫЕ
СТАНЦИИ



ТОННЕЛЕСТРОЕНИЕ



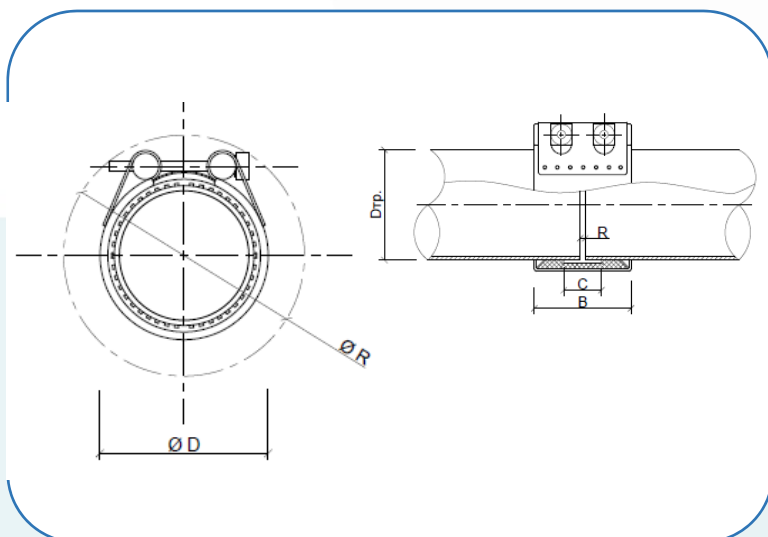
ВОДОСНАБЖЕНИЕ



ПИТЬЕВАЯ ВОДА



СТОЧНЫЕ ВОДЫ



Технические параметры

d наружн. трубы	Диапазон обжатия	Рабочее давление		D	Ширина	Расст. м/д уплотнениями	R Зазор между трубами		Крутящий момент	Резьба
	min- max				B		Без вкладки	С вкладкой (max)		
[мм]	[мм]	[бар]	[бар]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[Nm]	M
30.0	29-31	32	64	47.5	61	17	3~5	10	20	M8x2
33.7	32-35	32	64	51.5	61	17	3~5	10	20	M8x2
38.0	37-39	32	64	58.5	61	17	3~5	10	20	M8x2
42.4	41-43	32	64	62.8	61	17	3~5	10	20	M8x2
44.5	44-45	32	64	64.9	61	17	3~5	10	20	M8x2
48.3	47-49	32	64	68.7	61	17	3~5	10	20	M8x2
54.0	53-55	30	64	74.5	76	33	5~10	15	20	M8x2
57.0	56-58	30	64	77.5	76	33	5~10	15	20	M8x2
60.3	59-61	30	64	80.7	76	33	5~10	15	20	M8x2
66.6	64-68	30	64	90.7	96	37	5~10	25	40	M10x2
70.0	68-71	25	64	94	96	37	5~10	25	40	M10x2
73.0	72-74	25	64	97	96	37	5~10	25	40	M10x2
76.1	75-77	25	64	100.2	96	37	5~10	25	40	M10x2
79.5	78-81	25	64	103.6	96	37	5~10	25	40	M10x2
84.0	83-85	25	64	108	96	37	5~10	25	40	M10x2
88.9	88-90	25	64	113	96	37	5~10	25	40	M10x2
100.6	99-102	22	60	125	96	37	5~10	25	40	M10x2
101.6	100-103	22	60	125.7	96	37	5~10	25	40	M10x2
104.0	103-105	22	60	128	96	37	5~10	25	40	M10x2
108.0	106-109	22	60	132	96	37	5~10	25	40	M10x2
114.3	113-116	22	50	138.4	96	37	5~10	25	40	M10x2
127.0	126-128	22	50	153.5	111	54	5~10	35	60	M12x2
129.0	128-130	22	50	155.5	111	54	5~10	35	60	M12x2
130.2	129-132	22	50	156.8	111	54	5~10	35	60	M12x2
133.0	131-135	22	50	159.5	111	54	5~10	35	60	M12x2
139.7	138-142	22	50	166.3	111	54	5~10	35	60	M12x2

141.3	140-143	22	50	167.9	111	54	5~10	35	60	M12x2
154.0	153-156	22	50	178.9	111	54	5~10	35	60	M12x2
159.0	158-161	22	50	185.5	111	54	5~10	35	60	M12x2
168.3	167-170	22	50	191.5	111	54	5~10	35	60	M12x2
219.1	216-211	22	50	198.5	111	54	5~10	35	60	M12x2

Внимание!!!

1. Изготовим муфты под ваши размеры, под заказ. Проконсультируйтесь с нашими специалистами.
2. Возможно исполнение кольцевой вставки из AISI316L/316Ti.



- рабочее давление для судостроения. Рабочее давление с учетом четырехкратного запаса прочности.



- рабочее давление для инфраструктуры и промышленности. Тест давление=Рабочее давление x 1,5.

CLAMAX-GRIP					
Материал/Деталь	M1	M2	M3	M4	M5
Корпус	AISI 304	AISI 316L	AISI 316Ti	AISI 316L	AISI 316Ti
Стяжные болты	AISI 304	AISI 316L	AISI 316L	AISI 304	AISI 304
Закладные болты	AISI 304	AISI 316L	AISI 316L	AISI 304	AISI 304
Кольцевая вставка (опция)	AISI 301	AISI 301	AISI 301	AISI 301	AISI 301

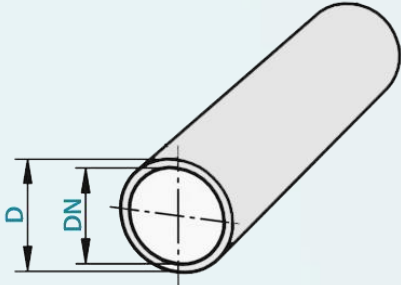
Внимание:

Возможно исполнение кольцевой вставки из AISI316L/316Ti.

Материал уплотнения	Рабочая температура	Рабочая среда
EPDM	-30°C до +130°C	Все виды водных растворов, сточные воды, воздух, твердые вещества и химические продукты
NBR	-30°C до +120°C	Вода, газ, нефть, топливо и другие углеводороды
VITON/FPM/FKM	-20°C до +300°C	Озон, кислород, кислоты, нефть, газ и топливо (только с вкладкой)
MVQ	-70°C до +260°C	Высокотемпературная жидкость, кислород, озон, вода и т.д.



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ✓

ДАТА:		Компания:	
Объект:		ФИО:	
E-mail:		Конт. тел:	
			
ТРУБА РАЗМЕРЫ			
Сторона 1:	D:..... мм DN:..... мм	Сторона 2:	D:..... мм DN:..... мм
МАТЕРИАЛ ТРУБЫ			
Сторона 1:	☐ Углеродистая сталь ☐ Нержавеющая сталь ☐ Легированная сталь ☐ Полиэтилен (ПЭ) ☐ ПВХ ☐ Стеклопластик	Сторона 2:	☐ Углеродистая сталь ☐ Нержавеющая сталь ☐ Легированная сталь ☐ Полиэтилен (ПЭ) ☐ ПВХ ☐ Стеклопластик
ПАРАМЕТРЫ МУФТЫ			
Исполнение:	☐ Жесткая фиксация ☐ Гибкая фиксация ☐ Ремонтная муфта	Корпус:	☐ Нержавеющая сталь ☐ Оцинкованная сталь
		Стяжной механизм:	☐ Нержавеющая сталь ☐ Оцинкованная сталь
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ			
Давление:	Рабочее: бар Испытательное: Бар Иное:	Рабочая среда:	☐ Вода ☐ Воздух ☐ Газ ☐ Нефть ☐ Твердые частицы (пневмотранспорт) ☐ Иное (формула, концентрация %):
Температура рабочей среды:	min: °C max: °C		
ДАННЫЕ ЗАКАЗА			
Количество:	 ШТ.		
Примечание:			
ОБРАБОТКА ЗАКАЗА (заполняется инженером CLAMAX)			
Решение :			
Дата обработки ОЛ: Г.		ФИО :	



Муфты CLAMAX GRIP-RF

Усиленные соединительные муфты для прочного соединения гражданских и промышленных трубопроводов.

Телефон:
+7 495 462 07 77

Mail:
info@clamax.ru

Адрес:
www.clamax.ru