



МУФТЫ для ПНЕВМОТРАНСПОРТА



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

✓ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Совместимость практически с любой традиционной трубной системой

✓ СФЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Пневмотранспортные системы
- Нефтехимия
- Коммерческие здания
- Инфраструктура
- Промышленные предприятия
- другие

✓ МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- Быстрый и простой монтаж трубопроводов

✓ ПРАКТИЧНОСТЬ

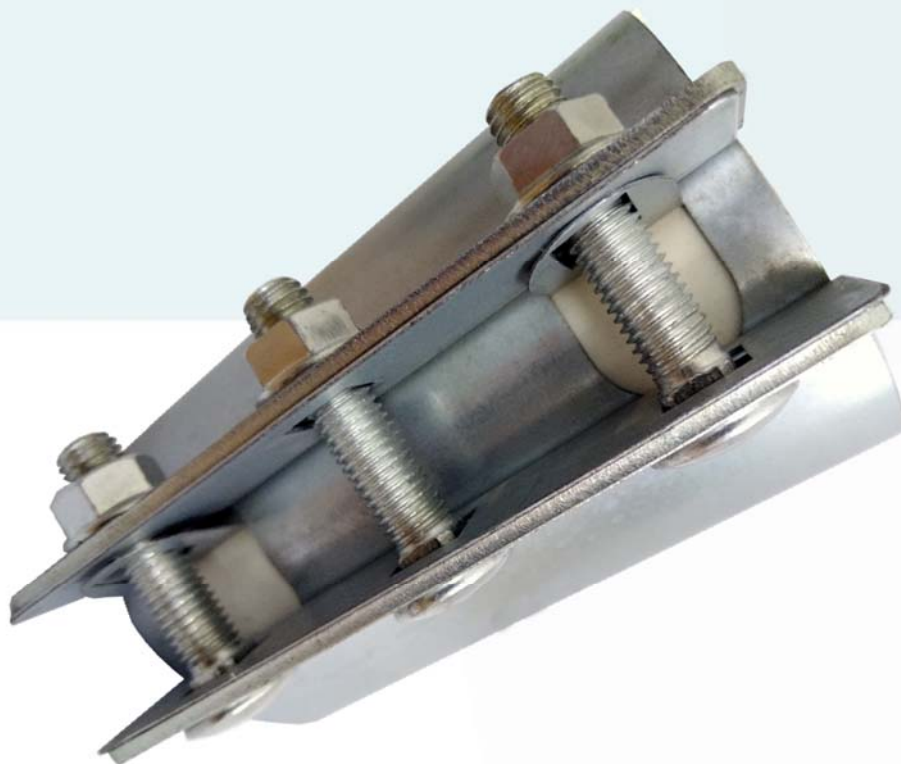
- Легкий вес
- Отсутствие сварочных работ

✓ ПРОФИТ КОНСТРУКЦИИ

- Корпус: оцинкованная сталь, нержавеющая сталь 1.4016/AISI430 или AISI316
- Оснащены латунными клипсами для снятия статического напряжения с труб
- Дополнительная вкладка из коррозионно-стойкой углеродистой стали 07X16H6 (SUS301)
- Уплотнение подбирается в зависимости от рабочих характеристик среды
- Длительный срок службы

✓ ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортировка сыпучих и кусковых грузов на ограниченные расстояния за счет подачи (нагнетания) или отвода (всасывания) рабочей среды (воздуха)
-



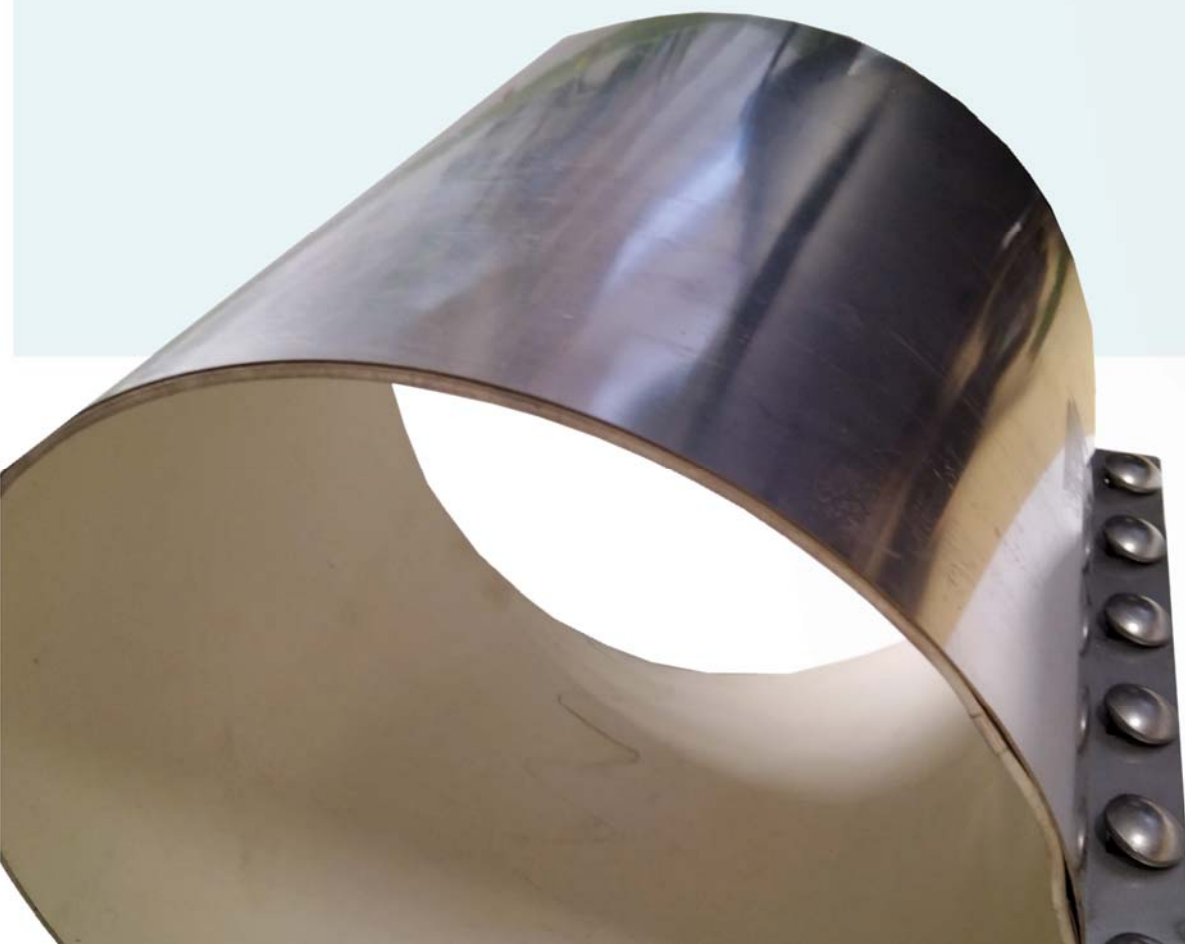
МУФТЫ ДЛЯ ПНЕВМОТРАНСПОРТА

CLAMAX-PM

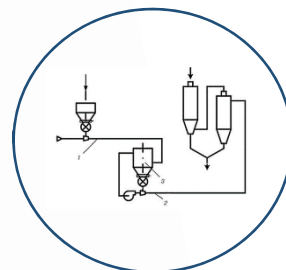
Муфты **CLAMAX-PM** предназначены для соединения труб в пневмотранспортных, вакуумных или напорных системах, мукопроводах. Муфты для пневмотранспортных систем CLAMAX-PM изготавливаются из оцинкованной стали, нержавеющей стали 1.4016/AISI430 или AISI316. Уплотнительная манжета подбирается в соответствии с требованиями рабочей среды, температуры и с условиями эксплуатации: Черный/белый SBR/EPDM/Силикон/Витон.

Конструкция предусматривает использование дополнительной вкладки из коррозионно-стойкой углеродистой стали 07X16H6 (SUS301). Такое соединение труб является экономичным и широко используется в мире. Дополнительная вкладка предохраняет уплотнения от износа и эрозии, предотвращает простой производства из-за частых замен уплотнений, а также втягивание уплотнения в трубопровод и загрязнения.

Трубные муфты изготавливаются длиной 100/150/200 мм и обеспечивают удобную эксплуатацию пневмопроводов при давлении 5-10 бар.



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

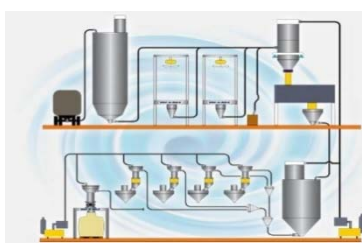


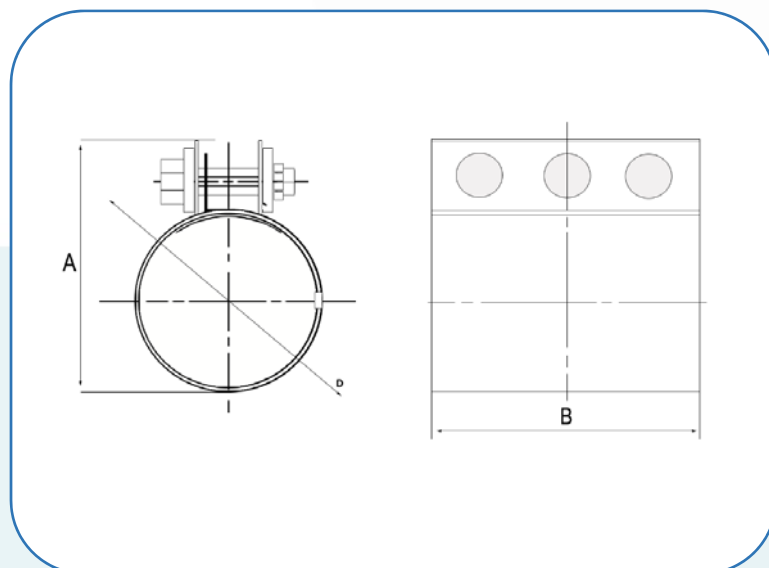
ПНЕВМОТРАНСПОРТ — это система технических средств для перемещения различных материалов с помощью разреженного или сжатого воздуха (газа) в любом направлении: вертикальном, горизонтальном или наклонном.

Основные характеристики и применение:

- **Материалы для транспортировки:** порошкообразные, пылевидные, зернистые, кусковые.
- **Подходят для:** сухих и легко-текучих веществ, включая мелкие пылевидные частицы (опилки, цементная пыль, зола, глина, угольная пыль, известь, стружка, литейный песок).
- **Области применения:** производственные процессы, выгрузка вагонов и силосов, пищевая промышленность, строительство и другие сферы.

Пневмотранспортные установки обеспечивают эффективное и универсальное перемещение материалов, что делает их незаменимыми во многих отраслях промышленности.





Технические параметры

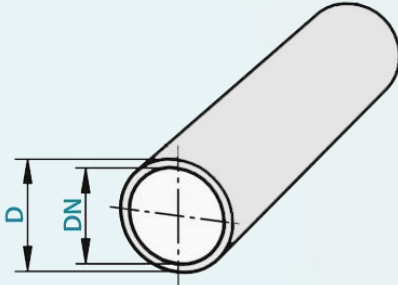
d наружн. трубы	Диапазон обжатия	Рабочее давление	Высота	Ширина
	min- max		A	B
[мм]	[мм]	[бар]	[мм]	[мм]
38	37-39	16	60	100
40	39.5-41.5	16	65	100
45	44-46	16	70	100
48.3	47-49	16	75	100
50.8	50-52	8	80	100
60.3	59-61	8	90	100
76.1	75-77	8	110	100
84	83-85	8	120	150
88.9	88-90	8	125	150
101.6	100-103	5	135	150
108	106-109	5	145	150
114.3	113-116	5	150	150
127	126-128	5	135	150
129	128-130	5	170	150
133	131-135	5	180	150
139.7	138-142	5	185	150
141.3	140-143	5	205	150
159	158-161	4	215	150
168.3	167-170	4	205	150
300.0	295-305	5	350	300
315.0	310-320	5	366	300

!!! Изготовим муфты под ваши размеры и длину. Проконсультируйтесь с нашими специалистами.

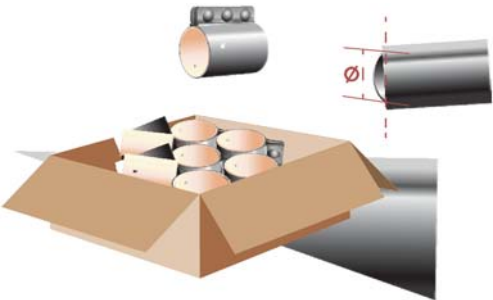
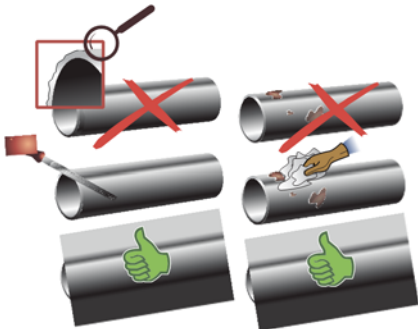
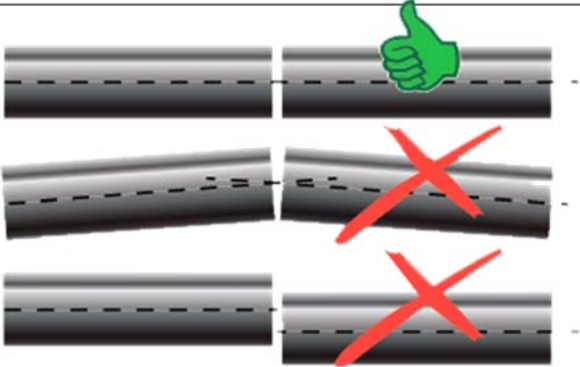
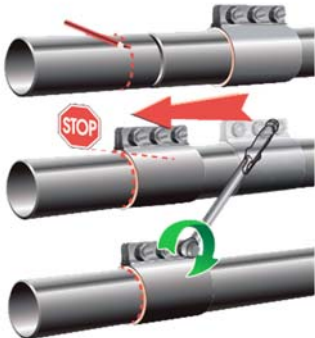
CLAMAX-PM				
Материал/Деталь	M1	M2	M3	M4
Корпус	AISI 304	AISI 316L	оцинк. сталь	430(17X18)
Стяжные болты	AISI 304	AISI 316L	оцинк. сталь	430(17X18)
Гайки	AISI 304	AISI 316L	оцинк. сталь	430(17X18)

Материал уплотнения	Рабочая температура	Рабочая среда
EPDM черный белый	-30°C до +130°C -30°C до +160°C	Все виды водных растворов, сточные воды, воздух, твердые вещества и химические продукты
SBR/MVQ (черный/белый)	-50°C до +220°C	Воздух, азот, инертные газы, вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты и щёлочи концентрацией не более 20%.
VITON/FPM/FKM	-20°C до +300°C	Озон, кислород, кислоты, нефть, газ и топливо (только с вкладкой)
Силикон	-50°C до +250°C	Высокотемпературная жидкость, кислород, озон, вода и т.д.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ✓

ДАТА:		Компания:	
Объект:		ФИО:	
E-mail:		Конт. тел:	
			
ТРУБА РАЗМЕРЫ			
Сторона 1:	D:..... мм DN:..... мм	Сторона 2:	D:..... мм DN:..... мм
МАТЕРИАЛ ТРУБЫ			
Сторона 1:	☐ Углеродистая сталь ☐ Нержавеющая сталь ☐ Легированная сталь ☐ Полиэтилен (ПЭ) ☐ ПВХ ☐ Стеклопластик	Сторона 2:	☐ Углеродистая сталь ☐ Нержавеющая сталь ☐ Легированная сталь ☐ Полиэтилен (ПЭ) ☐ ПВХ ☐ Стеклопластик
ПАРАМЕТРЫ МУФТЫ			
Исполнение:	☐ Жесткая фиксация ☐ Гибкая фиксация ☐ Ремонтная муфта	Корпус:	☐ Нержавеющая сталь ☐ Оцинкованная сталь
		Стяжной механизм:	☐ Нержавеющая сталь ☐ Оцинкованная сталь
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ			
Давление:	Рабочее: бар Испытательное: Бар Иное:	Рабочая среда:	☐ Вода ☐ Воздух ☐ Газ ☐ Нефть ☐ Твердые частицы (пневмотранспорт) ☐ Иное (формула, концентрация %):
Температура рабочей среды:	min: °C max: °C		
ДАННЫЕ ЗАКАЗА			
Количество:	 ШТ.		
Примечание:			
ОБРАБОТКА ЗАКАЗА (заполняется инженером CLAMAX)			
Решение :			
Дата обработки ОЛ: Г.		ФИО :	

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ CLAMAX-PM

	Подбор муфты по параметрам 1. Наружный диаметр трубопровода 2. Рабочая среда 3. Температура рабочей среды 4. Рабочее давление
	Подготовка трубы 1. Обработать края трубы 2. Очистить поверхность трубопровода
	Установка муфты 1. Выровняйте трубопровод. При необходимости используйте трубные крепления. Не допускается наличие изгибов, смещений.
	Размещение на трубе и фиксация крепежа (болт, гайка) 1. Убедитесь, что муфта свободно перемещается по поверхности трубопровода 2. Установите муфту на место соединения 3. Затяните болты
МОНТАЖ 1. Трубы должны быть правильно закреплены при помощи трубных	ОБСЛУЖИВАНИЕ 1. Время от времени рекомендуется проверять затяжку болтов, центральную



хомутов, кронштейнов, креплений и заземлены для устранения любого статического электричества.

2. Соедините трубы встык с минимальным зазором, чтобы обеспечить работоспособность муфты под давлением.
3. Поверхность труб должна быть сухой и свободной от каких-либо частиц, крошки проволоки или масла. Диаметр, указанный на муфте, должен совпадать с наружным диаметром обеих соединяемых труб.
4. Во время сборки муфта должна свободно перемещаться вдоль поверхности трубы.
5. После затяжки болтов, муфта готова к эксплуатации.

Прокладка Strip Inset используется для предотвращения повреждения прокладки при эксплуатации трубопровода с рядом острых сыпучих веществ и иных сред, которые могут отрицательно сказаться на длительной эксплуатации уплотнения.

посадку муфты между трубами, “визуальную” герметичность и соединение на наличие статического электричества. В случае недостаточной фиксации трубопровода, вибрации могут вызвать повреждения, которые могут сказаться на дальнейшей эксплуатации.

2. Перед любым обслуживанием муфты, убедитесь, что в трубопроводе отсутствует давление, рабочая среда, температура и т.д.
3. Рекомендуется обеспечить фиксацию трубы добавив боковые планки и зажимы, чтобы поддерживать трубы горизонтально везде, где они подвержены вибрации.
4. В случае необходимости, муфты легко могут быть демонтированы с дальнейшей повторной установкой.





Муфты для ТРУБ

Муфты для соединения труб в пневмотранспортных,
вакуумных или напорных системах, мукопроводах

Телефон:
+7 495 462 07 77

Mail:
info@clamax.ru

Адрес:
www.clamax.ru